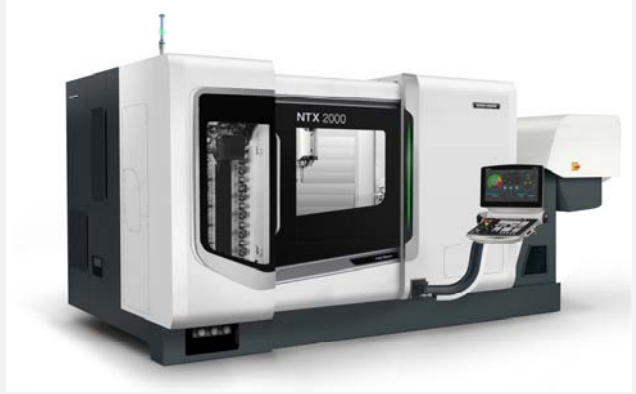




MARDIE Maschinenpark - Drehen / Fräsen

		<u>Bearbeitungszentrum DMG MORI</u>
<p>TYP / Model:</p> <p>Steuerung:</p> <p>max. Werkstückdurchmesser:</p> <p>Schwenkweg über Querschlitzen:</p> <p>max Abstand Spindelspitze-Reitstock:</p> <p>max. Drehdurchmesser Revolver 2:</p>	<p>NTX 2000</p> <p>Celos Ergo Line—Mapps (F31iB5)</p> <p>660 mm</p> <p>660 mm</p> <p>1620 mm</p> <p>660 mm</p>	
		<u>CNC - Gildemeister Drehmaschine</u>
<p>TYP / Model:</p> <p>Steuerung:</p> <p>Planweg:</p> <p>Längsweg:</p> <p>Umlauf Ø über Planführung:</p> <p>Umlauf Ø über Bettbahnabdeckung</p>	<p>CTX 400</p> <p>Heidenhain CNC — Pilot</p> <p>212 mm</p> <p>640 mm</p> <p>480 mm</p> <p>650 mm</p>	
		<u>CNC - Gildemeister Drehmaschine</u>
<p>TYP / Model:</p> <p>Steuerung:</p> <p>Planweg:</p> <p>Längsweg:</p> <p>Umlauf Ø über Planführung:</p> <p>Umlauf Ø über Bettbahnabdeckung</p>	<p>CTX 600</p> <p>Heidenhain CNC — Pilot</p> <p>320 mm</p> <p>2097 mm</p> <p>650 mm</p> <p>650 mm</p>	

MARDIE Maschinenpark - Fräsen

		<u>Bearbeitungszentrum DMG MORI</u>
<p>TYP / Model: DMU 75 P MonoBlock</p> <p>Steuerung: Heidenhain TNC640</p> <p>Max. Verfahrweg X-Achse: 750 mm</p> <p>Max. Verfahrweg Y-Achse: 650 mm</p> <p>Max. Verfahrweg Z-Achse: 560 mm</p> <p>Max. Tischbelastung: 600 kg</p>		
		<u>Juaristi Bohr- und Fräszentren</u>
<p>TYP / Model: Juaristi TS 12</p> <p>Steuerung: Heidenhain TNC 415</p> <p>Max. Verfahrweg X-Achse: 3000 mm</p> <p>Max. Verfahrweg Y-Achse: 2000 mm</p> <p>Max. Verfahrweg Z-Achse: 600 mm</p> <p>Aufspanfläche: 1700 x 2000 mm</p>		
<p>TYP / Model: Juaristi TS 150</p> <p>Steuerung: Heidenhain TNC 415</p> <p>Max. Verfahrweg X-Achse: 5000 mm</p> <p>Max. Verfahrweg Y-Achse: 3000 mm</p> <p>Max. Verfahrweg Z-Achse: 1000 mm</p> <p>Max. Verfahrweg W-Achse: 2000 mm</p> <p>Aufspanfläche: 2000 x 2500 mm</p>		

MARDIE Maschinenpark - Fräsen

		<u><i>Bearbeitungszentrum DMG MORI</i></u>
<p>TYP / Model: DMU 80 P DuoBlock</p> <p>Steuerung: 3D Heidenhain iTNC530 HSCI</p> <p>Max. Verfahrweg X-Achse: 800 mm</p> <p>Max. Verfahrweg Y-Achse: 1050 mm</p> <p>Max. Verfahrweg Z-Achse: 850 mm</p> <p>Max. Tischbelastung: 1.800 kg</p>		
		<u><i>MAHO CNC - Universalfräsmaschine</i></u>
<p>TYP / Model: MH 1000 C</p> <p>Steuerung: Philips 432</p> <p>Max. Verfahrweg X-Achse: 1000 mm</p> <p>Max. Verfahrweg Y-Achse: 560 mm</p> <p>Max. Verfahrweg Z-Achse: 800 mm</p> <p>Aufspannfläche: 1190 x 800 mm</p>		
<p>TYP / Model: MH 600 C</p> <p>Steuerung: Philips 432</p> <p>Max. Verfahrweg X-Achse: 600 mm</p> <p>Max. Verfahrweg Y-Achse: 450 mm</p> <p>Max. Verfahrweg Z-Achse: 450 mm</p> <p>Aufspannfläche: 1100 x 1100 mm</p>		
		<u><i>Boehringer Langhobel</i></u>
<p>TYP / Model: SH 4</p> <p>Hobellänge: 6000 mm</p> <p>Hobelbreite: 1250 mm</p> <p>Hobelhöhe: 1000 mm</p> <p>Tischgröße: 6500 x 1100 mm</p> <p>Bettlänge: 13200 mm</p>		

MARDIE Maschinenpark - Drehen

		<u><i>Poreba - Drehmaschine</i></u>
TYP / Model:	TPK 80/4 M	
Steuerung:	konventionell	
Spindelbohrung Ø:	128 mm	
Umlauf Ø über Bett:	1025 mm	
Umlauf Ø über Bettschlitten:	715 mm	
Drehlänge:	3000 mm	
		<u><i>Heidenreich & Harbeck - Leit- u. Zugspindeldrehmaschine</i></u>
TYP / Model:	21 RO	
Steuerung:	konventionell	
Spindelbohrung Ø:	128 mm	
Umlauf Ø über Bett:	1025 mm	
Umlauf Ø über Bettschlitten:	520 mm	
Drehlänge:	1000 mm	
		<u><i>Hanseat - Leit- u. Zugspindeldrehmaschine</i></u>
TYP / Model:	Hanseat 1020	
Steuerung:	konventionell	
Spindelbohrung Ø:	128 mm	
Umlauf Ø über Bett:	1025 mm	
Umlauf Ø über Bettschlitten:	715 mm	
Drehlänge:	3000 mm	


MARDIE Maschinenpark - Umformen

		<u>Ringbiegemaschine Sahinler</u>
TYP / Model: Steuerung: Anzahl Walzen: Max. Blechbreite: Max. Blechstärke: Walz Ø max.:	HPK 80 konventionell 3 mm mm mm	
		<u>Rundbiegemaschine FIAD 3 Walzen</u>
TYP / Model: Steuerung: Anzahl Walzen: Max. Blechbreite: Max. Blechstärke: Walz Ø max.:	CLI-B-8 konventionell 3 3000 mm 10 mm mm	
		<u>Rundbiegemaschine Häussler 4 Walzen</u>
TYP / Model: Steuerung: Anzahl Walzen: Max. Blechbreite: Max. Blechstärke: Walz Ø max.:	VRM-HY CNC 3 3000 mm 10 mm mm	

MARDIE Maschinenpark - Umformen

		<u>HERA Hydraulische Gesenkbiegepresse</u>
TYP / Model:	COP	
Steuerung:	Cybelek DNC 90	
Arbeitslänge:	3600 mm	
Durchgangsbreite (Lichte Ständerbreite):	3100 mm	
Max. Blechstärke:	15 mm	
Presskraft:	300 t	

MARDIE Maschinenpark - Schleifen

		<u>Entgratmaschine - Hans Weber</u>
TYP / Model:	TTF-1P	
Oberflächen:	Korn 60—400	
Arbeitshöhe:	900 mm	
Arbeitsbreite:	1600 mm	
Min. Werkstückdicke	1 mm	
Max. Werkstückdicke:	100 mm	
		<u>Langbandschleifmaschine - Johannsen</u>
TYP / Model:		
Oberflächen:		
Arbeitshöhe:		
Arbeitsbreite:		
Min. Werkstückdicke		
Max. Werkstückdicke:		

MARDIE Maschinenpark - Schweißen

		<u>3D - Laserbearbeitungszentrum</u>
<p>TYP / Model:</p> <p>Max. Verfahrweg X-Achse:</p> <p>Max. Verfahrweg Z-Achse:</p> <p>Max. Verfahrweg X-Achse:</p> <p>Max. Verfahrweg B-Achse:</p> <p>Separate Rundachse</p>	<p>TruLaser Cell 7040</p> <p>4000 mm</p> <p>2000 mm</p> <p>750 mm</p> <p>± 135 °</p>	
		<u>Orbital Schweißautomat</u>
<p>TYP / Model:</p> <p>Schweißbereich - Ø:</p> <p>Max. Wanddicke:</p> <p>Schweißdokumentation aller wichtigen Schweißparameter mit Ausdruck</p> <p>Protokollierte Restsauerstoffmessung</p>	<p>Orbimat</p> <p>12 - 76 mm</p> <p>2,5 mm</p>	
		<u>Rund-Schweißautomat</u>
<p>TYP / Model:</p> <p>Schweißverfahren</p> <p>Schweißbereich - Ø:</p> <p>Max: Spannlänge:</p> <p>Kaltdrahtzufuhr:</p>	<p>FFU 1000/600</p> <p>WIG / MAG</p> <p>20 - 500 mm</p> <p>700 mm</p> <p>automatisch</p>	

MARDIE Maschinenpark - Schweißen

Schweißzubehör

- 3D - Spanntische für eine optimale, professionelle Schweißvorbereitung
- Diverse Drehvorrichtungen für das Schweißen von Rotationsteilen in unterschiedlichen Durchmessern

Manuelle Schweißverfahren

- MIG / MAG
- Lichtbogenhandschweißen
- WIG